

鈾水系統安全質量的簡易估算法

黃祖洽

本文介紹了一種估算鈾水系統(或鈾与其它含氫介質的均匀混合系統)的“安全質量”，即不会产生临界安全事故的 U^{235} 質量的簡易方法。在这个方法中，利用了带全水反射层的球形鈾水系統的最小临界质量的實驗数据和最佳的 N_H/N_5 比值。估算中采用了反应堆理論的单羣模型。文末簡略地討論了方法的可靠程度，并就两个例子說明了方法的应用。

一、鈾水系統的临界事故和安全質量

加浓鈾和水(或其它含氫物质，下同)的均匀混合系統中，由于氫具有良好的慢化性能，临界质量較小，比較容易产生自持鏈式反应。自持鏈式反应如果不是在所預期的时间和地方出現，就会造成临界事故。在临界事故中，鏈式反应的进行失去控制，所产生的能量和輻射会破壞附近的設備和裝置，以及使缺乏屏蔽的人員受到意外的伤害。因此，对于任何可能形成加浓鈾和水的均匀混合系統的容器或場所，都要特別注意避免临界事故的产生。

避免临界事故产生的方法之一(也是最基本的方法)是控制可能进入容器的 U^{235} 的质量。原来，对于形状、大小和周围反射情况固定的容器，以及加浓度一定的鈾，存在着一个 U^{235} 的最小临界质量 M_c^* 。当容器中的 U^{235} 質量小于 M_c^* 时，不管其中存在多少水，都不可能达到临界。只有当 U^{235} 質量等于 M_c^* ，而且水鈾的混合比(主要起作用的是氫原子数和 U^{235} 原子数之比 N_H/N_5)最适当时，容器中才能产生自持鏈式反应。因此，只要能确保进入容器的 U^{235} 質量小于相应的最小临界质量 M_c^* ，临界事故的发生便可避免。不过，由于 M_c^* 的實驗值只能在一定誤差范围内决定，同时考虑到实际可能出現的錯誤操作，所以一般規定可以安全地放入某一容器的安全质量 M_s^* ，等于 M_c^* 除以某一大于 1 的安全因子 s ，即

$$M_s^* = \frac{1}{s} M_c^*. \quad (1)$$

安全因子 s 之值的具体选取随所碰到的条件不同而异。当不存在錯誤操作(例如，将两份裂变物质投入同一容器)的可能性时， s 只需比 1 大百分之几十(一般取为 1.3)就够了。可是，如果存在錯誤操作(例如投入双份裂变物质)的可能性， s 就需要大于 2 了(例如，取为 2.3)。

表 1 中列出了带有全水反射层的球形 UO_2F_2 水溶液系統的最小临界质量的實驗值 M_c^* ，作为鈾加浓度 C_5 的函数^[1]。由于缺乏相应临界体积 V_c 的實驗值，我們將假定：最小临界质量出現在氫原子与 U^{235} 原子数之比 $\frac{N_H}{N_5} = 475$ 左右，和加浓度 C_5 的关系不大(詳細的理論計算結果表明，当 C_5 从 100% 降到 2% 时，最小临界质量系統的 $\frac{N_H}{N_5}$ 值約从 450 上升到 500 左右)。与此相应，每单位体积中 U^{235} 的质量为 $\frac{M_c^*}{V_c} = 55 \times 10^{-3}$ 千克/升左右(从 58×10^{-3} 降到 52×10^{-3} 千克/升)。表 1 中所列的 V_c 值，便是从 M_c^* 的實驗值和內插的 $\frac{M_c^*}{V_c}$ 值算出的(由于 $\frac{M_c^*}{V_c}$ 值隨 C_5 变化不大，可用線性內插)。

从 V_c 可以按下式算出相应系統的几何参数 B_0^2 ：

$$B_0^2 = \left(\frac{\pi}{R_c + \Delta_0} \right)^2, \quad R_c = \left(\frac{3V_c}{4\pi} \right)^{1/3}, \quad (2)$$

式中

$$\Delta_0 = 6 \text{ 厘米} \quad (3)$$

是全水反射层的有效增厚; R_c 为与 V_c 相应的临界半径。

表1 带全水反射层的球形 UO_2F_2 水溶液系统的最小临界质量与有关的其它参数

$C_s, \%$	2	5	10	20	50	93.5
$M_c^2, \text{千克}$	5.15	1.85	1.32	1.07	0.885	0.805
$V_c, \text{升}$	98.7	35.5	25.1	20.1	15.9	13.9
$B_0^2, \times 10^3 \text{ 厘米}^{-2}$	0.819	1.42	1.69	1.88	2.11	2.26
k_0	1.268	1.465	1.553	1.615	1.691	1.739

表1 中最后一列 k_0 , 是最小临界质量系统的增殖系数。它是通过单羣理論模型中的临界条件[见下节中(9)式]由几何参数 B_0^2 和中子在系統中的徙动面积 M_0^2 定出的:

$$k_0 = 1 + B_0^2 M_0^2. \quad (4)$$

徙动面积 M_0^2 由慢化面积 τ_0 和扩散面积 L_0^2 合成: $M_0^2 = \tau_0 + L_0^2$. 慢化面积几乎完全由水决定。我們取 $\tau_0 = 31.4 \text{ 厘米}^2$. 扩散面积由下式給出:

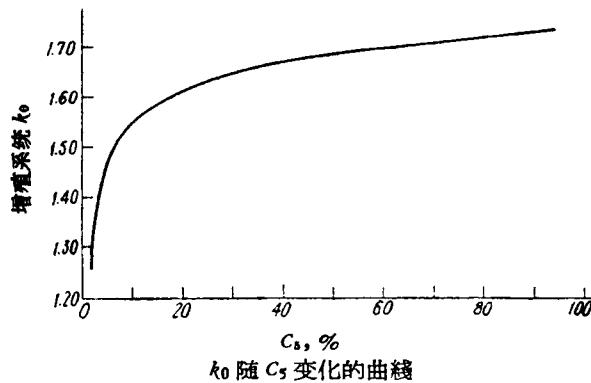
$$L_0^2 = L_{\infty}^2 \frac{1}{\sigma_{s5} + \frac{1 - C_5}{C_5} \sigma_{s8}} = \frac{7.40}{694 + \frac{1 - C_5}{C_5} \times 2.75}, \quad (5)$$

$$1 + \frac{\frac{N_H}{N_s} \times \frac{1}{2} \sigma_{sik}}{1 + \frac{N_H}{N_s} \times 0.332}$$

式中 σ_{s5} , σ_{s8} 和 σ_{sik} 分别为 U^{235} , U^{238} 和水的吸收截面。实际上, 由于 $L_0^2 \ll \tau_0$, 而且 L_0^2 随 C_5 的变化很小, 所以在計算中, 为简单起見, 可以不管 C_5 是多少, 一律取 $M_0^2 \simeq 31.4 + 1.3 = 32.7 \text{ 厘米}^2$.

为应用方便起見, 繪出了 k_0 随 C_5 变化的曲綫, 如下图所示。另外, 下面再一次給出了 M_0^2 和 $\frac{N_H}{N_s}$ 及 $\frac{M_c^2}{V_c}$ 的內插式:

$$\left. \begin{aligned} M_0^2 &= 32.7 \text{ 厘米}^2, \\ \frac{N_H}{N_s} &= 500 - 53C_5, \\ \frac{M_c^2}{V_c} &= (52 + 6.4C_5) \times 10^{-3} \text{ 千克/升.} \end{aligned} \right\} \quad (I)$$



二、安全質量的簡易估算法

根据(I)式和图1中的曲线, 利用反应堆理論中的单羣模型, 可以簡易地估算出掺有各种杂质的、不同形状和尺寸的铀水均匀混合系統的最小临界质量 M_c^* 。估算时, 我們作如下假定:

(1) 杂质大体上是均匀分布在系統內的。对固体杂质的情形, 要求其厚度远小于一个吸收中子的平均自由程, 否則便要考慮所謂“自屏”效应; 另外, 在空間分布上也要大致均匀, 否則便要对它的吸收加以不同的“权重”;

(2) 杂质对中子的吸收远小于系統中铀对中子的吸收。

首先讓我們写出在任一系統中产生自持鏈式反应所必需的、普遍的临界条件:

$$B_n^2 = B_{\text{eff}}^2, \quad (6)$$

这里系統的几何参数 B_n^2 是由下列边值問題所决定的本征值:

$$\left. \begin{array}{l} (\nabla^2 + B^2)\varphi = 0, \text{ 在系統內;} \\ \varphi = 0, \text{ 在系統的有效边界处.} \end{array} \right\} \quad (7)$$

可見, B_n^2 仅由系統的几何形状和尺寸(由于反射层的影响, 这里所說尺寸应指有效尺寸, 即几何尺寸与反射层增厚 Δ 之和)决定。表2列有几种常见几何形状的系統的 B_n^2 值。

表2 B_n^2 和几何形状及尺寸的关系

几何形状	球 体 (半 径 R)	圆柱体 (半径 R , 高 H)	长 方 体 (边 长 a, b, c)
B_n^2	$\left(\frac{\pi}{R + \Delta}\right)^2$	$\left(\frac{2.405}{R + \Delta}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{H + 2\Delta}\right)^2$	$\left(\frac{\pi}{a + 2\Delta}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{b + 2\Delta}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{c + 2\Delta}\right)^2$

材料参数 B_{eff}^2 由系統中所含材料的核性能和密度决定。在单羣中子理論中有

$$B_{\text{eff}}^2 = \frac{k - 1}{M^2}, \quad (8)$$

式中 k 是系統的增殖系数; M^2 是中子在系統中的徙动面积。将(8)式和(6)式結合, 可写出临界状态下系統的 B_n^2 和 k, M^2 的关系:

$$B_n^2 = \frac{k - 1}{M^2}, \quad \text{或} \quad k = 1 + B_n^2 M^2. \quad (9)$$

下面計算給定系統的 k 和 M^2 : 在铀水均匀系統中对增殖系数 k 的影响, 一般是由引入系統中的对中子有吸收本領的材料, 象由于种种目的而引入的鋼、鐵、銅、鎳或其它材料等。設平均每单位体积的水溶液混有 v_i 体积的第 i 种材料, 考慮到我們上面所作的假設(1), 系統的增殖因素便很容易估算出来:

$$k = k_0 \frac{1}{1 + \sum_i q_i}, \quad (10)$$

式中 k_0 是系統不含杂质时所具有的增殖系数; q_i 是第 i 种材料对中子的吸收与水溶液对中子的吸收之比(見图1):

$$q_i = \frac{v_i N_i \sigma_{ai}}{N_H \cdot \frac{1}{2} \sigma_{aH} + N_S \sigma_{aS} + N_B \sigma_{aB}}, \quad (11)$$

这里 σ_{ai} 是第 i 种材料的核吸收截面; N_i 是第 i 种材料单独存在的正常状态下每单位体积中的原子核数; N_H, N_S, N_B 却是給定系統水溶液每单位体积中 H, U²³⁵, U²³⁸ 的原子数。

加入材料对铀水系統中徙动面积 M^2 的影响有二項:

一項是对慢化面积 τ 的影响。由于所加入材料的慢化能力比起水来几乎都可以略去不計, 所以加入后就等于減小了水溶液的“假密度”(从中子的慢化來說, 等于在水溶液中引进了許多空隙), 从而使慢化面积变大:

$$\tau \simeq \tau_0 \left(1 + 2 \sum_i v_i \right)^{1)}, \quad (12)$$

$\tau_0 = 31.4$ 厘米²。

另一項影响是对扩散面积 L^2 的。吸收强的材料使 L^2 变小, 而吸收弱(和铀水溶液相比, 如鋁)的材料則使 L^2 变大。一般有

$$L^2 \simeq L_0^2 \frac{1 + \sum_i v_i}{1 + \sum_i q_i}, \quad (13)$$

上式的分子是 $1 + \sum_i v_i$, 而不是 $1 + 2 \sum_i v_i$, 因为加入的材料的散射平均自由程和铀水溶液的相差不多, 所以从热中子散射来看, 不能当作空隙。

实际上, 由于 $L^2 \ll \tau$, 所以修正(13)式并不重要。为簡便起見, 我們直接用下列公式:

$$M^2 \simeq M_0^2 \left(1 + 2 \sum_i v_i \right) = 32.7 \left(1 + 2 \sum_i v_i \right) \text{ 厘米}^2 \quad (14)$$

来估算各种材料加入后铀水系統的徙动面积。这样, 虽然对 L^2 的估計偏高了(特別是对吸收強的材料), 但考慮到 L^2 在 M^2 中只占百分之几, 而且 L^2 的偏高还被 τ 的偏低(由于略去“大炮效应”)所抵消, 所以直接应用(14)式来估算 M^2 还是可以的。

从(10)和(14)式得出所考慮的铀水系統的 k 和 M^2 后, 再由(9)式定出 B_{u}^2 就可以通过表 2 中所列关系式定出对于給定几何形状的系統的临界尺寸了。設 V_c 是从临界尺寸算出的、铀水溶液的临界体积。由于我們的計算是从相应于最小临界质量的比值 $\frac{M_c^3}{V_c}$ 出发的, 所以这样定出的临界尺寸应当和系統的最小临界质量相应, 至少在外加材料对吸收和慢化的貢献远小于铀和水的貢献时(当 $\sum_i q_i \ll 1$, $\sum_i v_i \ll 1$ 时)是这样的[見假設(1), (2)]。通常这个条件是可以滿足的。于是, 系統的最小临界质量可以馬上按下式定出:

$$M_c^3 = \frac{M_c^3}{V_c} V_c. \quad (15)$$

在决定 V_c 的时候, 虽然系統不一定帶有全水反射层, 但若系統周围有可能浸水或出現含氫介质(包括人体), 那末为了安全起見, 还应当把表 2 所列各个关系式中的 Δ 取为 $\Delta_0 = 6$ 厘米。实际上, 即使系統周围根本不可能出現全水反射层的情况, 我們也仍将 Δ 取为 $\Delta_0 = 6$ 厘米来进行計算(因为所根据表 1 中的数据都是带全水反射层的), 但在取安全因子时却可根据具体情况減小一些。

总结起来, 以上估算方法的精神是:

- (1) 利用带全水反射层的球形铀水系統的最小临界质量和 $\frac{N_{\text{H}}}{N_s}$ 的已知数据来消去单羣理論中临界条件的誤差;

1) 略去了使 τ 更大的“大炮效应”(參看文献 [2])。

(2) 改变 k , M^2 来計及杂质的影响;

(3) 从临界 B_{H}^2 之值, 通过不同关系式来算出不同几何形状的鈾水系统的临界尺寸, 从而算出它的最小临界质量值。

这三条中, 前两条是从实验数据和反应堆理論的基本观念出发的, 第三条則是在文献[3]中得到过实验驗証的。因此都是比較可靠的。

三、实 例

例1: 求一带全水反射层的圆柱形容器 ($R = 12.7$ 厘米) 中 UO_2F_2 水溶液的最小临界质量 M_c^3 (設 $C_s = 0.90$).

此例中沒有外加的吸收物质, 因此只需考虑几何效应。从图 1 及 (I) 式可知, 相应于 $C_s = 0.90$, 对最小临界质量的鈾水系统有

$$k_0 = 1.735, M_0^2 = 32.7 \text{ 厘米}^2, \frac{M_c^3}{V_c} = 57.8 \times 10^{-3} \text{ 千克/升}.$$

由 k_0 及 M_0^2 得系統在临界时的

$$B_{\text{H}}^2 = \frac{1.735 - 1}{32.7} = 2.245 \times 10^{-2} \text{ 厘米}^{-2}.$$

于是由表 2 中的相应关系式 ($R = 12.7$ 厘米, $\Delta = 6$ 厘米)

$$\left(\frac{2.405}{18.7}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{H + 12}\right)^2 = 2.245 \times 10^{-2},$$

给出系统的临界高度 $H_c = 28.8$ 厘米, 及其相应的临界体积为

$$V_c = \pi R^2 H_c = 14.6 \text{ 升},$$

而最小临界质量为

$$M_c^3 = 57.8 \times 10^{-3} \times 14.6 = 0.845 \text{ 千克}.$$

这結果和文献[3]中图 1 的相应結果是相符的。

例2: 設有只可能带部分水反射层的圆柱形容器, 其直径为 50 厘米, 其中有不锈钢質的搅拌器和支架等物, 折合到圆柱每单位高度(厘米)上有钢 100 厘米³。后者成分的百分比(按体积算)为: Fe—70%, Cr—18%, Ni—10%, Mn—2%。若钢的分布满足均匀化条件, 求此容器中可以用水溶液形式处理的、加浓度为 50% 的 U^{235} 量。

先求最小临界质量(仍按全水反射层計算)。从图 1 及(I)式可知, $C_s = 50\%$ 时,

$$k_0 = 1.691, M_0^2 = 32.7 \text{ 厘米}^2, \frac{M_c^3}{V_c} = 55.2 \times 10^{-3} \text{ 千克/升}, \frac{N_H}{N_s} = 474.$$

从所給数据可知, 摻杂在每立方厘米溶液中的各种物质的体积为(单位为厘米³):

$$\nu_{\text{Fe}} = 3.75 \times 10^{-2}, \nu_{\text{Cr}} = 0.96 \times 10^{-2}, \nu_{\text{Ni}} = 0.54 \times 10^{-2}, \nu_{\text{Mn}} = 0.1 \times 10^{-2}.$$

利用 $N_{\text{Fe}} \sigma_{\text{aFe}} = 0.215$, $N_{\text{Cr}} \sigma_{\text{aCr}} = 0.238$, $N_{\text{Ni}} \sigma_{\text{aNi}} = 0.420$, $N_{\text{Mn}} \sigma_{\text{aMn}} = 1.04$ 及 $\frac{N_H}{2} \sigma_{\text{ak}} = 0.0222$ (以上各数据的单位均为厘米⁻¹)等数据, 由公式(11), (10)及(14)可求得 k 和 M^2 :

$$k = 1.691 \times \frac{1}{1 + 0.131} = 1.495,$$

$$M^2 = 32.7 \times 1.107 = 36.2 \text{ 厘米}^2,$$

所以

$$B_{\text{H}}^2 = \frac{0.495}{36.2} = 1.366 \times 10^{-2} \text{ 厘米}^{-2}.$$

而临界高度

$$H_c = \frac{10\pi}{0.875} - 12 = 35.9 - 12 = 23.9 \text{ 厘米};$$

临界体积为

$$\pi R^2 H_c = 47 \text{ 升}, \quad V_c = 47 \times \frac{1}{1.053} \text{ 升};$$

最小临界质量为

$$M_c^* = 55.2 \times 10^{-3} \times 47 \times \frac{1}{1.053} = 2.47 \text{ 千克}.$$

由于上述计算是对全水反射层情况作的，而按所给条件，容器只可能带部分水反射层，所以可取较小的安全因子，例如取 $s = 1.1$ ，则安全质量为

$$M_s^* = \frac{2.47}{1.1} = 2.24 \text{ 千克}.$$

合铀的总质量为 4.48 千克。

参 考 文 献

- [1] Nuclear Safety Guide, TID-7016 (1961).
- [2] A. D. 加拉宁，热中子核反应堆理论，第 112 页，科学出版社，1958 年。
- [3] A. D. Callihan, W. Morfitt and J. T. Thomas, Proc. Int. Conf. Peaceful Uses of Atomic Energy, Geneva, 1955, P/843, vol. 5, p. 145.

(编辑部收稿日期 1964 年 8 月 21 日)

